

**Nombre del Proyecto:**

## SISTEMA DE MEDICIÓN CONTINUA DE NIVEL DE TANQUES Y ALARMA POR SOBRELLENADO EN PLANTAS DE GLP

**Empresa:**

**TOTAL Especialidades (San Lorenzo - La Banda)**



### Objetivo y descripción:

Sistema de monitoreo y alarma en tanques de GLP

Integración con sistemas de alarma de incendio. Vinculado con el sistema de seguridad de planta.

Medición de nivel en tanques para determinación de volúmenes corregidos para el balance de planta  
Conexión antiexplosivo.

Obra de montaje, tendido de caños y cables, interconexión con tableros de visualización y control

Integración mediante SCADA para visualización y control en planta. Creación de registros que puedan ser visualizados a distancia para su uso en Logística.

El sistema comprende el monitoreo de niveles y alarmas en tanques de GLP y las alarmas en tanques pulmón.

El sistema está conformado por un PLC (Controlador Lógico Programable por sus siglas en inglés), marca Schneider Electric, modelo M340. Su función principal es asistir al operario de planta en la realización de sus tareas, bloqueando o habilitando acciones cuando sea necesario.

El PLC se encuentra alojado en un gabinete metálico, el cual posee en su frente, ojos de buey que funcionan como indicadores del estado general del sistema.

El sistema cuenta con 3 dispositivos de visualización de variables distribuidos en lugares estratégicos de la planta. Se cuenta con dos paneles de visualización de 7" en el descargadero de camiones y en la sala de guardia. El otro dispositivo de visualización es un sistema SCADA marca Wonderware Intouch ubicado en la sala de control, que se ejecuta sobre una computadora.

